

CATALOGO DE CURSOS 2011
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE HERMOSILLO

NOMBRE DEL CURSO	NÚMERO IDEAL DE ASISTENTES	INFRAESTRUCTURA Y EQUIPO	HORAS DE CAPACITACIÓN RECOMENDADAS	DOCUMENTO A ENTREGAR
MECANICA				
31.Electricidad comercial e Industrial	15	Laboratorio Electricidad, herramienta	25	*Reconocimiento
32.Maquinas eléctricas de corriente alterna y directa	15	Laboratorio Electricidad, herramienta	30	*Reconocimiento
33.Neumática básica	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
34.Electro neumática	15	Laboratorio equipado	35	*Reconocimiento
35.Hidráulica básica	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
36.Electro hidráulica	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
37.Interpretación de planos	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
38.Controles Lógicos Programables	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
39.Ajustes y Tolerancias Geométricas	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
40.Soldadura por arco eléctrico (básico)	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
41Soldadura por procesos MIG / TI	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
42. Tratamiento de metales.	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
43.Troqueles	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
44.Matemática de Taller	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
45.Dibujo Técnico	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
46.Metrología Dimensional	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
47.Autocad	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
48.Solidworks	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
49.Máquinas – Herramienta convencionales	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
50.Programación FANUC	15	Laboratorio equipado	30	*Reconocimiento
Trabajo en equipo	25	Aula, cañón, lap-top.	20	*Reconocimiento
Procedimientos de seguridad e Higiene en la Industria	20	Laboratorio mecánica	20	*Reconocimiento
Instrumentos de Medición Básicos	15	Laboratorio mecánica	25	*Reconocimiento
Materiales y procesos de acabados superficiales (Tipos de acero y velocidades de corte).	15	Laboratorio mecánica	20	*Reconocimiento
interpretación de planos	25	Aula, cañón, lap-top.	25	*Reconocimiento
Tolerancias Geométricas	25	Aula, cañón, lap-top.	35	*Reconocimiento
Mecánica Básica	25	Laboratorio mecánica equipado	20	*Reconocimiento
Operaciones de Maquinado en Torno Convencional	15	Laboratorio mecánica equipado	35	*Reconocimiento
Operaciones de Maquinado en Fresadora Convencional	15	Laboratorio mecánica equipado	35	*Reconocimiento
Operaciones de rectificado en Rectificadora de superficies.	15	Laboratorio mecánica equipado	20	*Reconocimiento
Operaciones de Segueitado (Sawsing process)	15	Laboratorio mecánica equipado	15	*Reconocimiento
Introducción a procesos de Manufactura por Control Numérico Computarizado	15	Laboratorio mecánica equipado	15	*Reconocimiento

Programación en lenguaje FANUC para Equipos de Control Numérico (Códigos "G" y Códigos "M" para manufactura)	15	Laboratorio mecánica equipado	15	*Reconocimiento
Set Up en máquinas de Control Numérico Computarizado (Preparación de offset en herramientas de corte)	15	Laboratorio mecánica equipado	20	*Reconocimiento
Manufactura de piezas mediante Equipos de Control Numérico Computarizado.	15	Laboratorio mecánica equipado	30	*Reconocimiento
Circuitos Eléctricos	15	Laboratorio mecánica equipado	25	*Reconocimiento
Máquinas Eléctricas	15	Laboratorio mecánica equipado	25	*Reconocimiento
Motores y transformadores	15	Laboratorio mecánica equipado	30	*Reconocimiento
Soldadura Básica	15	Laboratorio mecánica equipado	30	*Reconocimiento
Electro Neumática	15	Laboratorio mecánica equipado	35	*Reconocimiento
Soldadura	15	Laboratorio mecánica equipado	35	*Reconocimiento
51. Maquinado en Control Numérico Computarizado.	15	Laboratorio mecánica equipado	30	*Reconocimiento
Diplomado en Control Numérico Computarizado	15	Laboratorio mecánica equipado	120	DIPLOMA avalada por la ECE (Entidad Certificadora y Evaluadora) registrada ante CONOCER (Consejo Nacional de Normalización y Certificación de Competencias Laborales)

